

Blechbearbeitung und –umformung für Konstruktionsmechaniker/innen-Auszubildende

| | |
|------------------|--|
| Thema | Das Biegen von Blechen, zu dem u.a. das Abkanten und Umbördeln gehören, wird im Prinzip durch das Umklappen eines Flächenteils gegenüber dem verbleibenden Flächenteil einer Blechtafel bewirkt. Je nach den zur Anwendung kommenden handwerklichen Werkzeugen oder industriellen Verfahren und Maschinen sind die Ausprägungen am Werkstück wie Biegekante, Biegewinkel oder Biegeradius mehr oder weniger exakt definiert und reproduzierbar. Zur maßgenauen Bearbeitung ist dabei die Biegeverkürzung mit einzuberechnen und die Blechabwicklung vorzuplanen. |
| Inhalte | <ul style="list-style-type: none">• Manuelles und maschinelles Bearbeiten und Umformen von Blechen und Profilen:<ul style="list-style-type: none">• Feinbleche und Kunststoffhalbzeuge zuschneiden• Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Nichteisenmetallen umformen• Bleche und Profile unter Beachtung des Werkstoffes, der Werkstoffoberfläche, der Werkstückform und der Anschlussmaße schneiden und biegeumformen• Demontieren und Montieren von Bauteilen und Baugruppen |
| Ort | BTZ des Handwerks, Coesfelder Hof 3, 48527 Nordhorn |
| Dauer | 40 Stunden, die Berufsschultage bleiben frei. |
| Beginn | Nach Absprache jederzeit möglich |
| Kosten | 340,00 € plus 50,00 € Materialkosten |
| Anmeldung | Bitte nutzen Sie unser Anmeldeformular. Für diesen Lehrgang gelten unsere “Allgemeinen Teilnahmebedingungen” (ATB), die Sie hier herunterladen können. |

Nähere Informationen und Beratung

Hugo Kirchhelle
0591 97304 16
kirchhelle@btz-handwerk.de